

NEU

VERSORGUNG



AGRU-FRANK DAV

Das Druckanbohrventil aus PE 100-RC



AGRU-FRANK DAV

Innovativ. Langlebig. Wirtschaftlich.

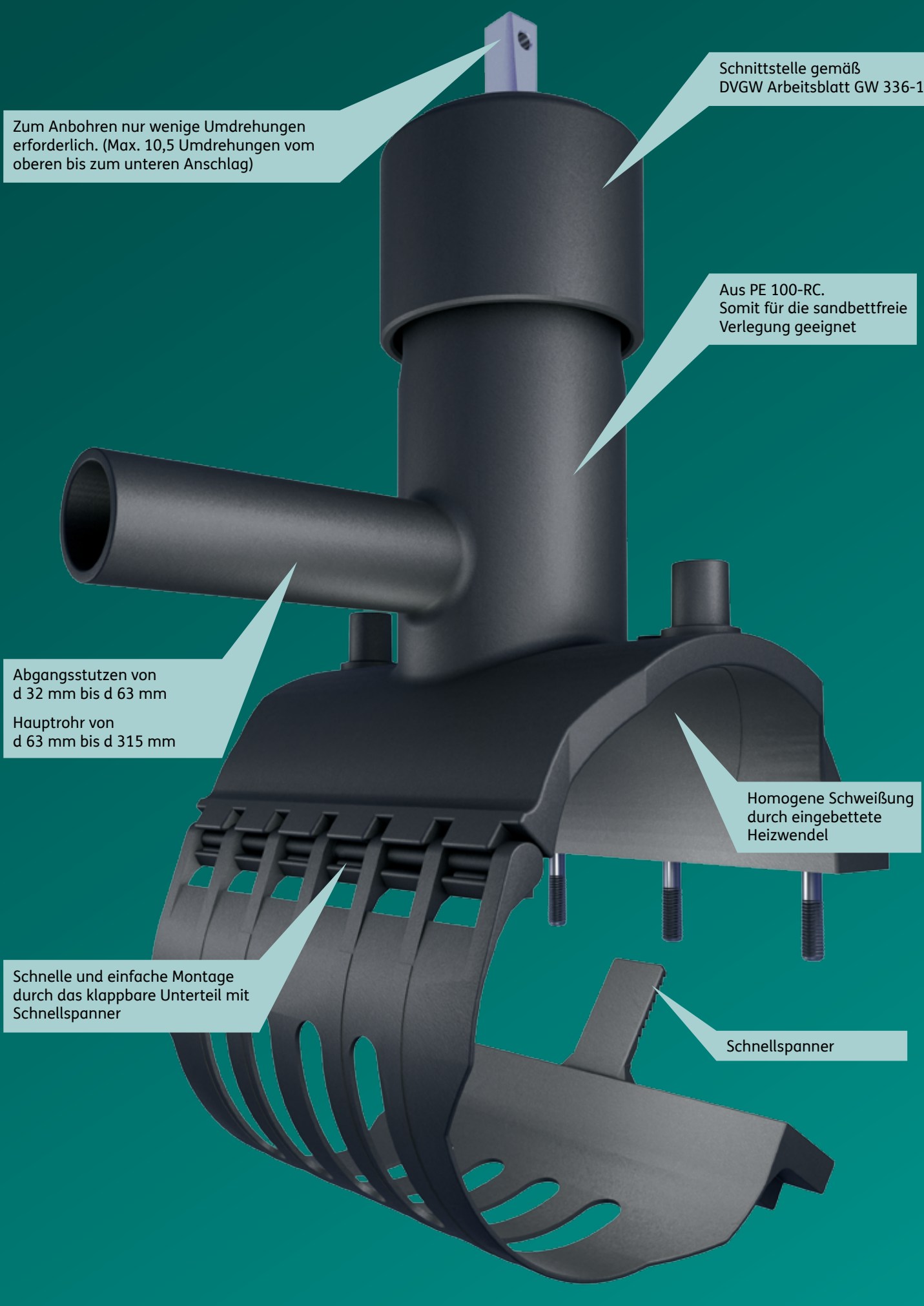
Das AGRU-FRANK Druckanbohrventil (DAV) ist die Absperrarmatur der neuen Generation. Es kombiniert die besten Eigenschaften gängiger Druckanbohrventile und ergänzt diese mit innovativen Features. Angefangen bei der Rohstoffwahl für höchste Sicherheit, dem PE 100-RC bis hin zur montagefreundlichen Befestigungsvorrichtung. Die wartungs- und korrosionsfreie Bauart des AGRU-FRANK DAV ermöglicht zudem einen höchst wirtschaftlichen Betrieb.

		DAV Hauptrohr-Dimension		
		d _a 63 mm	d _a 90 bis 225 mm	d _a 250 und 315 mm
Material	Schelle	PE 100-RC	PE 100-RC	PE 100-RC
	Ventil	Messing	Messing	Messing
	Stanzer	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl
Bauhöhe		163 mm	203 mm	203 mm
Breite		142 mm	170 mm	170 mm
Stutzenlänge d _a 32 mm		92 mm	92 mm	-
Stutzenlänge d _a 40 mm		102 mm	102 mm	-
Stutzenlänge d _a 50 mm		114 mm	114 mm	-
Stutzenlänge d _a 63 mm		130 mm	130 mm	130 mm
Umdrehungsanzahl (Anschlag oben/unten)		8	10,5	10,5
Schweißzeit		ca. 80 s	ca. 250 s	ca. 350 s
Abkühlzeit bis zum Anbohren		20 min	20 min	20 min
Gewicht		ca. 1,7 kg	ca. 2,2 kg	ca. 2,7 kg



Vorteile

- Kompaktes Formteil aus PE 100-RC
- niedrige Bauhöhe
- geringes Eigengewicht
- DVGW Zulassungen für Gas- und Wasseranwendungen
- montagefertiges Bauteil
- einfachste Montage durch einrastendes Unterteil mit Schnellspanner und bester Halt durch 3 Innensechskantschrauben
- Schweißen und Anbohren unter maximal zulässigem Betriebsdruck
- eingebettete Heizwendel und kurze Schweißzeiten
- Betätigungsspindel aus Edelstahl
- Schnittstelle gemäß DVGW Arbeitsblatt GW 336-1
- Anbohren und Betätigen mit max. 10,5 Umdrehungen und geringem Drehmoment
- spanloses Anbohren durch Stanzer
- sicherer Halt des ausgestanzten Rohrstücks
- oberer und unterer Anschlag schützt vor Überdrehen
- mit Abgangsstützen in d_a 32, 40, 50 und 63 mm erhältlich
- Länge der Abgangsstützen für zweimalige Heizwendelschweißung ausgelegt
- geringer Druckverlust
- korrosions- und wartungsfrei
- mit Traceabilitycode



Zum Anbohren nur wenige Umdrehungen erforderlich. (Max. 10,5 Umdrehungen vom oberen bis zum unteren Anschlag)

Schnittstelle gemäß DVGW Arbeitsblatt GW 336-1

Aus PE 100-RC. Somit für die sandbettfreie Verlegung geeignet

Abgangsstützen von d 32 mm bis d 63 mm
Hauptrohr von d 63 mm bis d 315 mm

Homogene Schweißung durch eingebettete Heizwendel

Schnelle und einfache Montage durch das klappbare Unterteil mit Schnellspanner

Schnellspanner

FRANK. DER VORSPRUNG.

© FRANK GmbH • Stand 01/15 • Technische Änderungen vorbehalten

FRANK GmbH
Starkenburgerstraße 1
64546 Mörfelden-Walldorf
T +49 6105 4085 - 0
F +49 6105 4085 - 249
info@frank-gmbh.de
www.frank-gmbh.de