

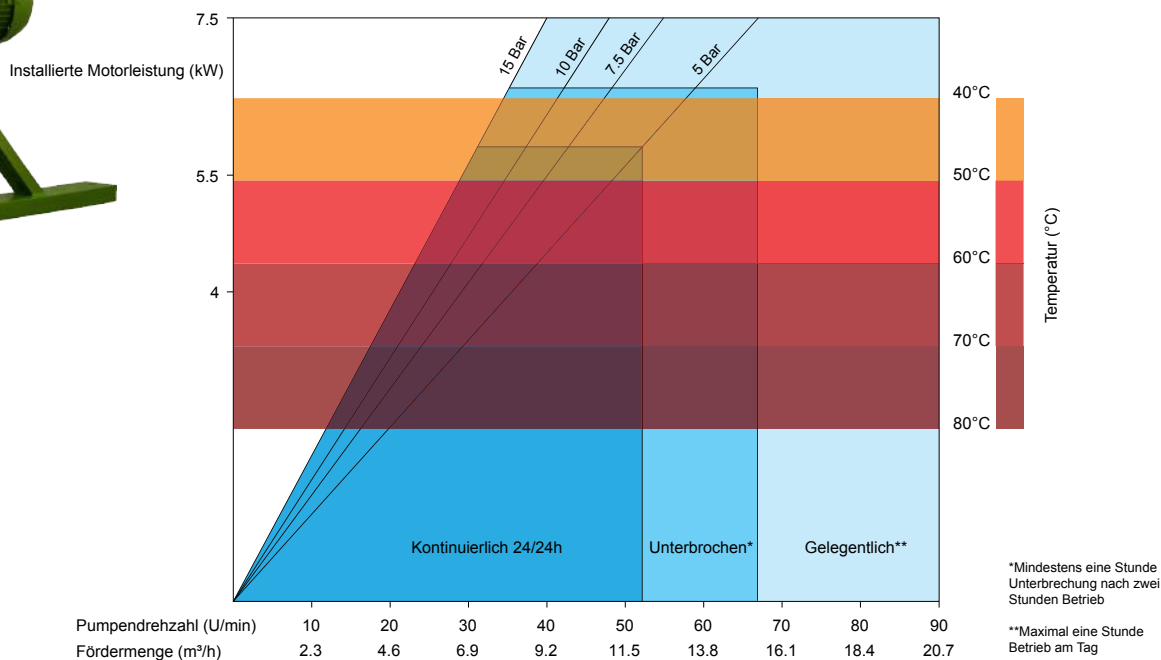


Allgemeines Datenblatt ALH65 (2300-9200 l/h)

Fördermenge im Dauerbetrieb	2300-9200 l/h (bei Wasser), abhängig von der Drehzahl
Max. Förderdruck	15 bar
Ansaughöhe trocken	9 mWS
Max. Feststoffgröße	10,0 mm
Schlauchwerkstoffe	NR, NBR (auch FDA), EPDM, Hypalon® oder Viton®
Anschlusseinsätze	Edelstahl, PP, PTFE
Saug- / Druckanschluss	DIN Flansch DN 65
weitere Ausführungen auf Anfrage	



Förderkurve

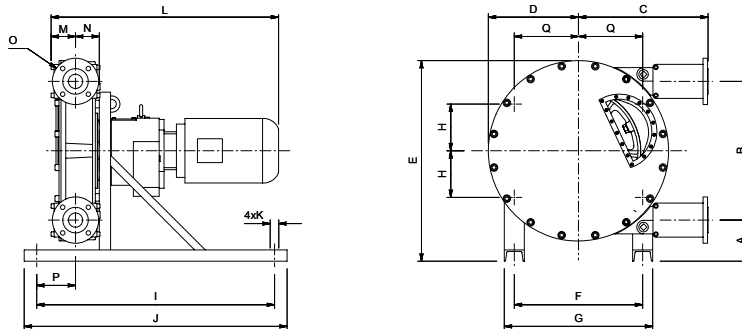


Allgemeine Informationen

Gehäuse und Rotor	GGG40 (nicht produktberührt)
Kapazität	3,8 l/Umdr.
ATEX	optional
Schlauch Ø	60 mm
Gewicht mit Motor	335 kg
Antrieb	4,0, 5,5 oder 7,5 kW, 230/400 V, IP 55
	Standard Getriebe mit 22, 30, 43 oder 66 U/min

Optional lässt sich die Fördermenge über einen Frequenzumformer, oder mechanisches Verstellgetriebe regeln. Abweichende Drehzahlen können auf Anfrage geliefert werden.
 weitere Ausführungen auf Anfrage

Abmessungen



A	B	C	D	E	F	G	H	
164,5	554	517,5	360	801,5	513	593	186,5	
I	J	K	M	N	O	P		Q
950	1050	4xØ19	94,5	102	DN65 PN16	152		256,5