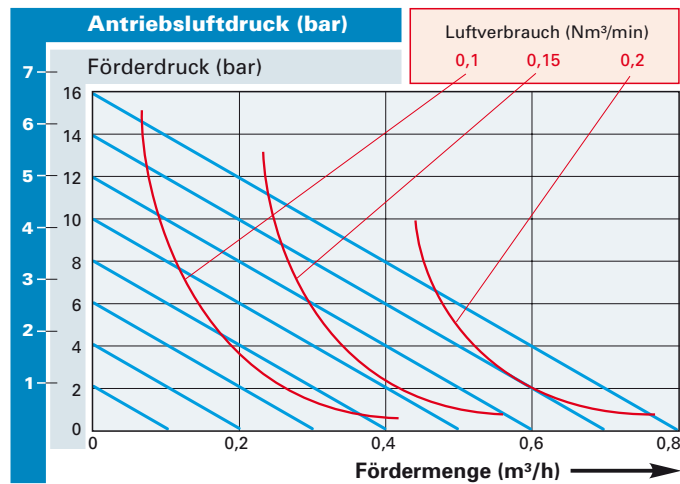




Förderkurve

Max. Fördermenge	0,8 m ³ /h (bei Wasser und leerer Presse)
Max. Förderdruck	16 bar bei 7 bar Druckluft
Ansaughöhe trocken/gefüllt	3 mWS / 7 mWS
Max. Feststoffgröße	10 mm
Max. Temperaturbereich	-20°C...+80°C
Produktberührte Gehäuseteile	Polypropylen
Schlauchmembrane	Superflex, PUR
Ventilkugeln	Neoprene (CR) mit Stahlkern, PP, Edelstahl, PTFE oder PUR mit Stahlkern
Saug- / Druckanschluss	Innengewinde 1“
viele weitere Materialien und Ausführungen auf Anfrage	



Allgemeine Informationen

Druckluftanschluss	1/4“ Innengewinde
Verdrängungsvolumen	ca. 0,3 l
Schutzart	IP 65
Steuerspannung	24 V DC, 220/240 V 50 Hz und andere
Gewicht	ca. 45 kg
Hydraulikflüssigkeit	Synthetischer Ester, Hydro-Natur-Rapsöl

Abmessungen

