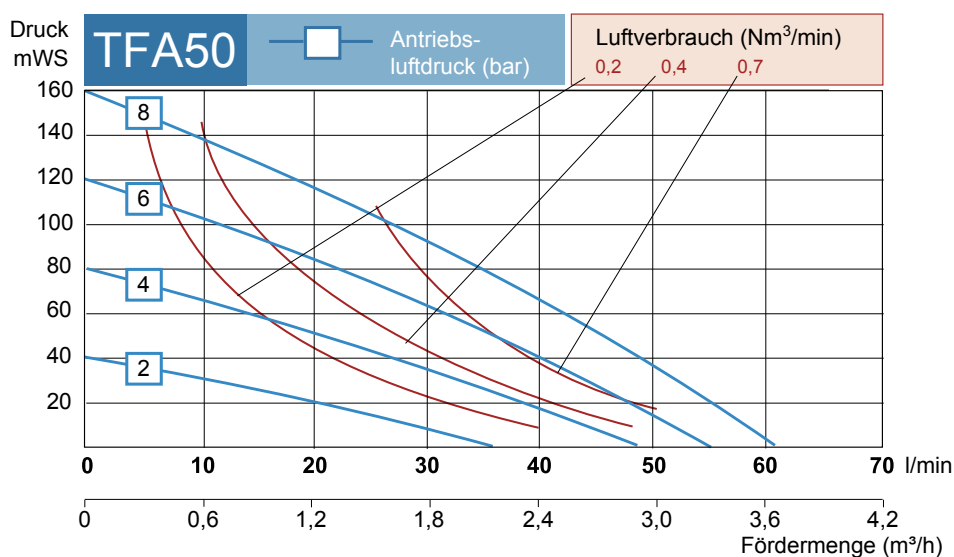




Max. Fördermenge	3,6 m³/h (bei Wasser und leerer Presse)
Max. Förderdruck	16 bar bei 8 bar Druckluft
Ansaughöhe trocken/gefüllt	2 mWS / 8 mWS
Max. Feststoffgröße	4 mm
Max. Temperaturbereich	-20°C...+70°C (+100°C bei komplett PTFE)
Produktberührte Gehäuseteile	PE oder PTFE, massiv
Membranen	EPDM, NBR, PTFE, oder FKM
Ventilkugeln	EPDM, NBR, PTFE, PUR, Keramik, Edelstahl, oder PP
Saug- / Druckanschluss	1/2" Innengewinde (schwenkbar)

viele weitere Materialien und Ausführungen auf Anfrage

Förderkurve



Allgemeine Informationen

Druckluftanschluss	Nippel für Schnellverschlusskupplung NW 7,2
Volumen per Hub	ca. 87,5 ml
ATEX	optional (Typ TXFA50)
Mittelblock	Aluminium oder PP (nicht produktberührt)
Gewicht	6 kg (8 kg bei PTFE Gehäuse)
Steuerventil	Messing, Messing mit PET Kolben, Edelstahl, oder PET

Abmessungen

